



INSTRUCȚIUNI DE RELIZARE A CLIȘEELEOR DIN FOTOPOLIMER

Grosimea totală a plăcilor de fotopolimer este de 2,1 sau 2,4 mm, din care suportul de aluminiu este de 1,0 mm.

Procesul de realizare a clișeelor cuprinde următoarele faze: realizarea filmului, expunerea plăcii, spălarea părților neexpuse, uscarea, fixarea fotopolimerului.

1. **Filmul.** Pentru clișee de imprimare la cald cu folio se pregătește film negativ –oglindă. Pentru clișee de embosare filmul trebuie să fie pozitiv-oglindă.
2. **Expunerea.** Filmul se așează pe placa de fotopolimer tăiată la dimensiunea potrivită. Partea cu emulsie a filmului, trebuie să fie în contact cu stratul de fotopolimer. Pentru contactul perfect sistemul se videază. Timpul de expunere este funcție de puterea lămpii. La mașinile speciale acestei tehnici timpul este de 1-2 minute. Pentru alte surse timpul necesar se stabilește prin încercări.
3. **Spălarea.** Partea neexpusă a fotopolimerului se spală cu apă caldă (30-35 grade). Spălarea se poate ajuta cu un pluș moale sau mai bine cu o perie moale. În cazul aparatelor speciale destinate acestui scop timpul de spălare până la eliminarea stratului de fotopolimer de pe porțiunile neexpuse durează cca 15 minute.
4. **Uscarea.** Pentru eliminarea completă a urmelor de apă din structura de polimer, se asigură uscarea materialului timp de 1-2 ore la temperatura de 80-90 grade Celsius.
5. **Fixarea.** Clișeul realizat se supune unei surse de lumină UV pentru fixare, timp dublu față de prima expunere.

Clișeul de imprimare la cald din fotopolimer rezistă la temperatura de până la 130 grade Celsius. Se recomandă a se lucra până la 125 grade Celsius. Clișeul se lipește pe capul de presare cu folie termoadezivă.

Embosarea se face la rece, odată cu ștanțarea sau ca operație separată. Drept contramatriță (patriță) se recomandă produsul Pregoplast Combi, Praego Paste sau Praego Hart (funcție de grosimea hârtiei-cartonului) care prelucrate în formă de contramatriță, asigură presarea materialului de embosat dinspre masă spre clișeu.